



P.P.H.U. Polstyr
ul. Krakowska 134
32-546 Młoszowa
tel/fax. 32/6122-614

EPS S 033 FASADA ENERGY SAVER

Karta techniczna produktu

Dane techniczne płyt z polistyrenu ekspandowanego EPS S 033 FASADA ENERGY SAVER, zostały opracowane zgodnie z obowiązującą dla tego typu wyrobów normą EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Producent:

P.P.H.U. POLSTYR Zbigniew Świąszek

Zakłady produkcyjne:

1. Zakład nr 1: ul. Krakowska 134, 32 - 546 Młoszowa
2. Zakład nr 2: Miłkowice 52 A, 62 – 730 Dobra

Kod oznaczenia

EPS EN 13163 T1-L2-W2-S₅-P10- BS75- DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

Opis ogólny wyrobu:

Płyty styropianowe EPS S 033 FASADA ENERGY SAVER są odmianą styropianu wytwarzanego technologią spieniania polistyrenu z wykorzystaniem grafitu. Surowiec ten nadaje płytom ciemniejszy kolor i lepsze parametry izolacyjne. Płyty o krawędziach prostych lub frezowanych standardowo produkowane są w wymiarach: długość 1000 mm, szerokość 500 mm, grubość 10 – 300 mm co 10 mm. Właściwości produktów są sprawdzane i oceniane zgodnie z zapisami PN-EN 13163 przez Zakładową Kontrolę Produkcji oraz jednostki zewnętrzne.

Zastosowanie (przykładowe):

- zewnętrzna izolacja cieplna ścian,
- izolacja cieplna ścian warstwowych i ścian szkieletowych,
- izolacja cieplna wieńców, nadproży, ościeży,
- wypełnienie dylatacji .

Transport i przechowywanie:

Płyty dostarczane są w paczkach w oryginalnym opakowaniu ułatwiającym ich transport oraz umożliwiającym rozpoznanie wyrobu. Płyty z polistyrenu ekspandowanego nie są odporne na działanie rozpuszczalników organicznych, dlatego nie zaleca się ich składowania w bezpośrednim kontakcie z nimi oraz innymi materiałami łatwopalnymi. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych. Podczas robót ociepleniowych materiał nie powinien być wystawiony na działanie promieni słonecznych.

Obróbka i bezpieczeństwo pracy:

Do obróbki płyt wykorzystuje się proste, ogólnodostępne narzędzia takie jak ręczne piły czy noże. Kontakt z płytami nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca z płytami nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania lub okulary ochronne.

Specyfikacja techniczna

EPS EN 13163 T1-L2-W2-S_b5-P10- BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

Właściwość	Norma badawcza	Klasa/poziom	Tolerancja/wymagania
Długość	PN-EN 822	L2	± 2 mm
Szerokość	PN-EN 822	W2	± 2 mm
Grubość	PN-EN 823	T1	± 1 mm
Odchylenie od prostokątności na długości i szerokości	PN-EN 824	S5	± 5 mm/m
Płaskość	PN-EN 825	P10	10 mm
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	PN-EN 1603	DS(N)2	± 0,2 %
Stabilność wymiarowej w określonych warunkach – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godz.	PN-EN 1604	DS(70,-)2	≤ 2 %
Poziomy wytrzymałości na zginanie	PN-EN 12089	BS75	≥75 kPa
Wytrzymałość na rozciągani prostopadle do powierzchni czołowych	EN 1607	TR80	≥80kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	PN-EN 12667	-	≤ 0,033 W/m·K
Reakcja na ogień	PN-EN 11925-2		E

Opór cieplny (R_D) dla poszczególnych grubości wyrobu:

Grubość - d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R _D	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00	3,30	3,60	3,90	4,20	4,55
Grubość - d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R _D	4,85	5,15	5,45	5,75	6,05	6,35	6,65	6,95	7,25	7,55	7,85	8,15	8,45	8,75	9,05

Konfekcjonowanie:

- Standardowe płyty z krawędziami prostymi o wymiarach 1000 x 500 (mm)

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
Ilość [szt.]	55	29	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4
Powierzchnia [m ²]	27,50	14,50	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00
Objętość [m ³]	0,27	0,29	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,27	0,30	0,26

•

Grubość [mm]	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Ilość [szt.]	4	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2
Powierzchnia [m ²]	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Objętość [m ³]	0,28	0,30	0,24	0,25	0,27	0,28	0,30	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25

P.P.H.U. POLSTYR

www.polstyr.com.pl

Siedziba: Zakład 1
32-546 Młoszowa ul. Krakowska 134
Tel/fax: 32/6122-614
Tel. kom.: 692-694-775
e-mail: zbytt@polstyr.com.pl

Zakład 2
Miłkowice 52A, 62-730 Dobra
tel/fax: 63/289-01-44
tel. kom. 602-243-930
e-mail: milkowice@polstyr.com.pl