



**P.P.H.U. Polstyr**  
**ul. Krakowska 134**  
**32-546 Młoszowa**  
**tel/fax. 32/6122-614**

---

## **EPS 100-030 DACH/PODŁOGA ENERGY SAVER**

### **Karta techniczna produktu**

Dane techniczne płyt z polistyrenu ekspandowanego EPS 100-030 DACH/PODŁOGA ENERGY SAVER, zostały opracowane zgodnie z obowiązującą dla tego typu wyrobów normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

#### **Producent:**

P.P.H.U. POLSTYR Zbigniew Świąszek  
ul. Krakowska 134, 32-546 Młoszowa

Zakłady produkcyjne:

1. Zakład nr 1: ul. Krakowska 134, 32 - 546 Młoszowa
2. Zakład nr 2: Miłkowice 52 A, 62 – 730 Dobra

#### **Kod oznaczenia**

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S<sub>b</sub>5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

#### **Opis ogólny wyrobu:**

Płyty styropianowe EPS 100-030 DACH/PODŁOGA ENERGY SAVER są odmianą styropianu wytwarzanego technologią spieniania polistyrenu grafitowego. Surowiec ten nadaje płytom ciemniejszy kolor i lepsze parametry izolacyjne lub takie same w stosunku do styropianu białego, przy niższych grubościach płyt. Płyty o krawędziach prostych standardowo produkowane są w wymiarach: długość 1000 mm, szerokość 500 mm, grubość 10 – 300 mm co 10 mm. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami frezowanymi w zakresie grubości 50 – 250 mm, umożliwiającymi układanie ich „na zakładkę”. Właściwości produktów są sprawdzane i oceniane zgodnie z zapisami EN 13163 przez Zakładową Kontrolę Produkcji oraz jednostki zewnętrzne w ramach 3 systemu oceny zgodności.

#### **Zastosowanie (przykładowe):**

- izolacji cieplnej podłóg (max obciążenie 3000 kg/m<sup>2</sup>),
- izolacji cieplnej stropodachów pełnych lub wentylowanych,
- izolacja stropów nad przejazdami,
- izolacji cieplnej pod system podłógówki,
- tarasy, balkony,
- izolacji cieplnej nakropiowej.

#### **Transport i przechowywanie:**

Płyty dostarczane są w paczkach w oryginalnym opakowaniu ułatwiającym ich transport oraz umożliwiającym rozpoznanie wyrobu. Płyty z polistyrenu ekspandowanego nie są odporne na działanie rozpuszczalników organicznych dlatego nie zaleca się ich składowania w bezpośrednim kontakcie z rozpuszczalnikami organicznymi oraz innymi materiałami łatwopalnymi. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych oraz temperatury wyższej niż 85°C. Pozostawienie wyrobu przez dłuższy czas bez osłony może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed zastosowaniem płyt, nalot ten należy usunąć przez przeszlifowanie. **Podczas robót ociepleniowych materiał nie powinien być wystawiony na działanie promieni słonecznych!**

## **Obróbka i bezpieczeństwo pracy:**

Do obróbki płyt wykorzystuje się proste, ogólnodostępne narzędzia takie jak ręczne piły czy noże. Kontakt z płytami nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca z płytami nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania lub okulary ochronne. Płyty EPS nie zawierają substancji szkodliwych w rozumieniu rozporządzenia REACH.

| Właściwość   | Norma badawcza | Klasa/poziom | Tolerancja/wymagania |
|--|----------------|--------------|----------------------|
| Długość  | PN-EN 822      | L3           | ± 6 mm               |
| Szerokość  | PN-EN 822      | W3           | ± 3 mm               |
| Grubość  | PN-EN 823      | T2           | ± 2 mm               |
| Odchylenie od prostokątności na długości i szerokości  | PN-EN 824      | S5           | ± 5 mm/m             |
| Płaskość   | PN-EN 825      | P10          | 10 mm                |
| Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych                          | PN-EN 1603     | DS(N)5       | ± 0,5 %              |
| Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin | PN-EN 1604     | DS(70,-)2    | ≤ 2 %                |
| Wytrzymałość na zginanie   | PN-EN 12089    | BS150        | ≥ 150 kPa            |
| Stabilność wymiarowa w warunkach obciążenia i temperatury  | PN-EN 1605     | DLT(1)5      | ≤ 5 %                |
| Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu  | PN-EN 826      | CS(10)100    | ≥ 100 kPa            |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła   | PN-EN 12667    | -            | ≤ 0,030 W/m·K        |
| Klasa reakcji na ogień   | PN-EN 11925-2  |              | E                    |

## **Opór cieplny (R<sub>D</sub>) dla poszczególnych grubości wyrobu:**

| Grubość - d [mm] | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |
|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| R <sub>D</sub>   | 0.30 | 0.65 | 1.00 | 1.30 | 1.65 | 2.00 | 2.30 | 2.65 | 3.00 | 3.30 | 3.65 | 4.00 | 4.30 | 4.65 | 5.00 |
| Grubość - d [mm] | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  | 260  | 270  | 280  | 290  | 300  |
| R <sub>D</sub>   | 5.30 | 5.65 | 6.00 | 6.30 | 6.65 | 7.00 | 7.30 | 7.65 | 8.00 | 8.30 | 8.65 | 9.00 | 9.30 | 9.65 | 10.0 |

## **Konfekcjonowanie:**

Standardowe płyty z krawędziami prostymi o wymiarach 1000 x 500 (mm)

| Grubość [mm]                   | 10    | 20    | 30    | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  |
|--------------------------------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ilość [szt.]                   | 55    | 29    | 20    | 15   | 12   | 10   | 8    | 7    | 6    | 6    | 5    | 5    | 4    |
| Powierzchnia [m <sup>2</sup> ] | 27,50 | 14,50 | 10,00 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50 | 2,50 | 2,00 |
| Objętość [m <sup>3</sup> ]     | 0,27  | 0,29  | 0,30  | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,27 | 0,30 |

| Grubość [mm]                   | 140  | 150  | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  |
|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ilość [szt.]                   | 4    | 4    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    |
| Powierzchnia [m <sup>2</sup> ] | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| Objętość [m <sup>3</sup> ]     | 0,28 | 0,30 | 0,24 | 0,25 | 0,27 | 0,28 | 0,30 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 |

**P.P.H.U. POLSTYR**

**www.polstyr.com.pl**

Siedziba: Zakład 1  
32-546 Młoszowa ul. Krakowska 134  
Tel/fax: 32/6122-614  
Tel. kom.: 692-694-775  
e-mail: zbytt@polstyr.com.pl

Zakład 2  
Miłkowice 52A, 62-730 Dobra  
tel/fax: 63/289-01-44  
tel. kom. 602-243-930  
e-mail: milkowice@polstyr.com.pl