

## EPS S 045 FASADA

### **Karta techniczna produktu**

Dane techniczne płyt z polistyrenu ekspandowanego EPS S 045 FASADA, zostały opracowane zgodnie z obowiązującą dla tego typu wyrobów normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

#### **Producent:**

P.P.H.U. POLSTYR Zbigniew Świąszek  
ul. Krakowska 134, 32-546 Młoszowa

Zakłady produkcyjne:

1. Zakład nr 1: ul. Krakowska 134, 32 - 546 Młoszowa
2. Zakład nr 2: Miłkowice 52 A, 62 – 730 Dobra

#### **Kod oznaczenia**

EPS EN 13163 T2-L3-W3- S<sub>b</sub>5-P5- BS50-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80

#### **Opis ogólny wyrobu:**

Płyty styropianowe EPS S 045 FASADA są odmianą styropianu wytwarzanego technologią spieniania polistyrenu białego. Płyty o krawędziach prostych standardowo produkowane są w wymiarach: długość 1000 mm, szerokość 500 mm, grubość 10 – 300 mm co 10 mm. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami frezowanymi w zakresie grubości 50 – 250 mm, umożliwiającymi układanie ich „na zakładkę”. Właściwości produktów są sprawdzane i oceniane zgodnie z zapisami EN 13163 przez Zakładową Kontrolę Produkcji oraz jednostki zewnętrzne w ramach 3 systemu oceny zgodności.

#### **Zastosowanie (przykładowe):**

- izolacja dylatacyjna
- izolacja ścian szczelinowych z wentylowaną i niewentylowaną szczeliną powietrzną w ścianach o konstrukcji szkieletowej wewnętrznej,
- izolacja cieplna podłóg między legarami,
- izolacja ścian wykonanych metodą BSO lub „lekką suchą”,
- izolacja cieplna powierzchni ścian szkieletowych.

#### **Transport i przechowywanie:**

Płyty dostarczane są w paczkach w oryginalnym opakowaniu ułatwiającym ich transport oraz umożliwiającym rozpoznanie wyrobu. Płyty z polistyrenu ekspandowanego nie są odporne na działanie rozpuszczalników organicznych dlatego nie zaleca się ich składowania w bezpośrednim kontakcie z rozpuszczalnikami organicznymi oraz innymi materiałami łatwopalnymi. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych oraz temperatury wyższej niż 85°C. Pozostawienie wyrobu przez dłuższy czas bez osłony może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed zastosowaniem płyt, nalot ten należy usunąć przez przeszlifowanie.

## **Obróbka i bezpieczeństwo pracy:**

Do obróbki płyt wykorzystuje się proste, ogólnodostępne narzędzia takie jak ręczne piły czy noże. Kontakt z płytami nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca z płytami nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania lub okulary ochronne. Płyty EPS nie zawierają substancji szkodliwych w rozumieniu rozporządzenia REACH.

Właściwość	Norma badawcza	Klasa/poziom	Tolerancja/wymagania
Długość	PN-EN 822	L3	± 6 mm
Szerokość	PN-EN 822	W3	± 3 mm
Grubość	PN-EN 823	T2	± 2 mm
Odchylenie od prostokątności na długości i szerokości	PN-EN 824	S5	± 5 mm/m
Płaskość	PN-EN 825	P5	5 mm
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	PN-EN 1603	DS(N)5	± 0,5 %
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin	PN-EN 1604	DS(70,-)3	≤ 3 %
Wytrzymałość na zginanie	PN-EN 12089	BS50	≥ 50 kPa
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	PN 1607	TR80	≥ 80 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	PN-EN 12667	-	≤ 0,045 W/m·K
Klasa reakcji na ogień	PN-EN 11925-2		E

## **Opór cieplny (R<sub>D</sub>) dla poszczególnych grubości wyrobu:**

Grubość - d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R <sub>D</sub>	0,20	0,40	0,65	0,85	1,10	1,30	1,55	1,75	2,00	2,20	2,40	2,65	2,85	3,10	3,30
Grubość - d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R <sub>D</sub>	3,55	3,75	4,00	4,20	4,40	4,65	4,85	5,10	5,30	5,55	5,75	6,00	6,20	6,40	6,65

## **Konfekcjonowanie:**

Standardowe płyty z krawędziami prostymi o wymiarach 1000 x 500 (mm)

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
Ilość [szt.]	55	29	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4
Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	27,50	14,50	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00
Objętość [m <sup>3</sup> ]	0,275	0,29	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,26

Grubość [mm]	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Ilość [szt.]	4	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2
Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Objętość [m <sup>3</sup> ]	0,28	0,30	0,24	0,255	0,27	0,285	0,30	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25

## **Wykonanie:**

Przed zastosowaniem płyty należy przeszlifować za pomocą tarki do szlifowania lub papieru ściernego. Na powierzchni płyt nie powinno być luźnych cząstek osłabiających przyczepność kleju do styropianu. Do przyklejania płyt styropianowych należy zastosować zaprawę klejącą POLSTYR S1 lub POLSTYR S2, natomiast do wykonywania warstwy zbrojącej zaprawę klejącą POLSTYR S1.

**P.P.H.U. POLSTYR**

**www.polstyr.com.pl**

Siedziba: Zakład 1  
32-546 Młoszowa ul. Krakowska 134  
Tel/fax: 32/6122-614  
Tel. kom.: 692-694-775  
e-mail: zbyt@polstyr.com.pl

Zakład 2  
Milkowice 52A, 62-730 Dobra  
tel/fax: 63/289-01-44  
tel. kom. 602-243-930  
e-mail: milkowice@polstyr.com.pl